

EPOXIGRUNDFÄRG, GR&ARING;

Egenskaper

- Korrosionsskydd av professionell kvalitet med 2K-teknik
- Utmärkt vidhäftningsförstärkare
- Hög uppbyggnad, kan målas över
- 2K-epoxisystem, mycket lätt att slipa
- Enastående vidhäftning och maximalt korrosionsskydd
- Mycket motståndskraftig mot repor, stötar och flisning
- Jämnt sprutmönster med justerbart sprutmunstycke
- Kan täckas med polyesterkitt
- Kan målas över med 1K- och 2K-täckfärgssystem (lösningsmedels- och vattenbaserade)
- Kompatibel med PETEC-grundfyllmedel (art.nr. 72240), PETEC-karosslöd (art.nr. 96175), PETEC-klarlack (art.nr. 72340) och PETEC-karossfyllmedel (art.nr. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325 och 96310)

Användningsområden

2-komponents epoxigrundf¨rg ¨r en förstklassig korrosionsskyddande grundf¨rg avsedd för professionella reparationsarbeten som kr¨ver maximal vidh¨ftning och långsiktig hållbarhet. Dess 2K-teknik skapar ett exceptionellt t¨tt och motståndskraftigt skyddsskikt med enastående t¨tning mot fukt och infiltration under filmen. Ger utm¨rkt vidh¨ftning på stål, aluminium, galvaniserade underlag samt slipade, intakta befintliga lackytor. Tack vare den mycket fina sprutdispersionen och det justerbara sprutmunstycket fördelas bel¨ggningen j¨mnt över ytan, vilket s¨kerst¨ller rena övergångar och avrinningszoner.

TekniskaData

Bas	Epoxiharts
Färger	Grå
HärdningTimmar	16 – 24
Gripfast	30
Lagringstid	36 Månader
Dammtork	15
Bearbetningstemperatur	+10°C bis +60

TekDatablad

Bruksanvisning

Appliceringsstemperatur: +10 °C till +60 °C. Håll bort från alla antändningskällor. Avlägsna grova rester som befintlig gammal lack eller grundfärg från ytor (t.ex. genom sandblåstring) och slipkorn efter underlaget. Rengör och avfetta ytan noggrant med ett silikonborttagningsmedel (art.nr. 70950). Skaka burken ordentligt före användning (ca 1–2 minuter). Ta bort aktiveringsknappen från locket och sätt den på ventilen i burkens botten. Tryck hårt för att aktivera (ett hörbart klick hörs). Skaka burken igen i 1–2 minuter. Justera sprutmunstycket och gör en provsprutning. Spruta produkten jämnt från ett avstånd på ca 20 cm på ytan som ska beläggas. Vi rekommenderar att du applicerar 2–3 lager av produkten och låter varje lager lufttorka i 5–10 minuter innan du applicerar nästa. Beläggningen kan endast slipas efter fullständig härdning (följ de rekommenderade bearbetningstiderna). När produkten har härdat kan den målas över med lämpliga produkter (PETEC-polyesterfyllmedel) och täckmålas (PETEC-grundfyllmedel). Innan vidare bearbetning ska ytan slipas till en matt yta. Vål slipkorn efter materialet. Om du planerar att applicera ytterligare ett skikt efter mer än 24 timmar måste ytan slipas först. Använd inte på termoplastiska underlag. Kontrollera i följande om produkten är kompatibel med materialet. Gör alltid egna tester för att säkerställa att produkten är lämplig för varje tillämpning. Vänd burken upp och ner efter användning och spruta tills ventilen är tom. Ventilera ordentligt! Efter aktivering kan materialet användas i högst 3 dagar. Följ säkerhetsdatabladet och det tekniska databladet! (Ladda ner PETEC-databladet på www.petec.de)