

GRUNDFYLLMEDEL

Egenskaper

- Mycket hög fyllningsförmåga
- Utmärkt korrosionsskydd
- Mycket motståndskraftig mot repor, stötar och flisning
- Kemiskt härdande 2K-system för:
 - Extremt hållbara, porfria och tåliga beläggningar
 - Mycket hög mekanisk bärförmåga
 - Maximalt korrosionsskydd
 - Mycket hög beständighet mot fukt och kemikalier
- Snabbtorkande
- Mycket god slitstyrka
- Jämnt sprutmönster med justerbart sprutmunstycke
- Utmärkta slipegenskaper
- Kan målas över med 1K- och 2K-täckfärgssystem (lösningsmedels- och vattenbaserade)
- Kompatibel med PETEC-epoxifyllmedel (art.nr. 72140), PETEC-karosslöd (art.nr. 96175), PETEC-klarlack (art.nr. 72340) och PETEC-karossfyllmedel (art.nr. 96125, 96110, 96225, 96210, 96325 och 96310)

Användningsområden

2-komponents grundfyllmedel ¨r en förstklassig korrosionsskyddande grundf¨rg avsedd för professionella reparationsarbeten som kr¨ver maximal vidh¨ftning och långvarig hållbarhet. Den kemiska reaktionen mellan hartset och h¨rderen i 2K-tekniken skapar ett exceptionellt t¨tt och motståndskraftigt skyddsskikt med enastående t¨tning mot fukt och infiltration under filmskiktet. Ger utm¨rkt vidh¨ftning på ståål, aluminium, galvaniserade underlag samt slipade, intakta befintliga lackytor. Tack vare den mycket fina sprutdispersionen fördelas bel¨ggningen j¨mnt över ytan, vilket s¨kerst¨ller rena övergåningar och avrinningszoner. 2C-grundfyllmedel med fyllningsegenskaper ¨r förstahandsvalet för professionella till¨mpningar d¨r de högsta kraven på kvalitet, s¨kerhet och hållbarhet st¨lls.

TekniskaData

Bas	Epoxiharts
Färger	Grå
HärdningMinuter	30
Gripfast	20
Lagringstid	36 Månader
Bearbetningstemperatur	+10°C bis +60

TekDatablad

Bruksanvisning

Appliceringsstemperatur: +10 °C till +60 °C. Håll bort från alla antändningskällor. Vi rekommenderar att du tar bort eventuella grova rester från ytan, applicerar PETEC-epoxigrundfärg (art. nr. 72140) och, vid behov, jämnar ut ytan. Slipa reparationsområdet och rengör och avfetta det därefter noggrant med PETEC-silikonborttagare (art. nr. 70950). Skaka burken ordentligt före användning (ca 1–2 minuter). Ta bort aktiveringsknappen från locket och sätt den på ventilen i burkens botten. Tryck hårt för att aktivera (ett hårt klick hörs). Skaka burken igen i 1–2 minuter och gör en provsprutning. Spruta produkten jämnt från ett avstånd på ca 20 cm på ytan som ska beläggas. Vi rekommenderar att du applicerar 2–3 lager av produkten och låter varje lager lufttorka i 5–10 minuter innan du applicerar nästa. Kan endast slipas eller oavfärgas med lämpliga produkter efter att den har hållit helt (följ de rekommenderade bearbetningstiderna). Innan vidare bearbetning ska ytan slipas till en matt yta. Slipkornstorleken måste väljas utifrån materialet. Se det tekniska databladet. Använd inte på lågenergiplast (t.ex. PE eller PP). Gör alltid egna tester för att säkerställa att produkten är lämplig för varje tillämpning. Vänd burken upp och ner efter användning och spruta tills ventilen är tom. Ventilera ordentligt! Efter aktivering kan materialet användas i högst 1 dag. Följ säkerhetsdatabladet och det tekniska databladet! (Ladda ner PETEC-databladerna på www.petec.de)