

PLASTFYLLMEDEL

Egenskaper

- Fyllmedel speciellt framtaget för plast
- Hög flexibilitet, perfekt för flexibla plastkomponenter
- Snabbtorkande
- Utmärkt vidhäftning till plast, och passar även för stål, järn, aluminium, glasfiber (GRP) och trä
- Slät, fin fyllningsstruktur
- Torkar snabbt för effektiv bearbetning
- Lätt att slipa för en perfekt ytfinish
- Kan målas över med 1K- och 2K-grundfyllmedel
- Kompatibel med PETEC-epoxigrundfärger (art.nr. 71140 eller 72140), PETEC Plastbond PU-lim (art.nr. 98325 eller 98350), PETEC-karosslöd (art.nr. 96175), PETEC-grundfyllmedel (art. nr. 71240 eller 72240) samt PETEC-karossfyllmedel (art. nr. 96125, 96110, 96225 och 96210)

Användningsområden

2C-plastfyllmedel (burk) ¨r ett flexibelt konturfyllmedel som ¨r speciellt utvecklat för reparation av plastdelar. Detta fyllmedel ger utm¨rkt vidh¨ftning på ett brett spektrum av underlag, vilket gör det perfekt för hållbara, sp¨nningsfria reparationer.

TekniskaData

Färger	Svart
Lagringstid	18 Månader
Brukstid	4-5
Torktid	20-30

Bruksanvisning

Appliceringsstemperatur: +10 °C till +80 °C. Håll bort från alla ant¨ndningsk¨llor. Vi rekommenderar att du tar bort grova rester från ytan, som lös gammal f&aml;rg eller grundf&aml;rg (t.ex. genom att slipa med sandpapper av kornstorlek P80/P150). För att reparera större sprickor, håll och oj¨mna ytor rekommenderar vi att du anv¨nder PlastBond (artikelnr 98325 eller 98350) eller Power Bibond (artikelnr 98625 eller 98550). Rengör och avfetta noggrant med PETEC-silikonborttagare (art.nr. 70950). Öppna burken och rör om innehålllet ordentligt före anv¨ndning. Ta upp den m&aml;ngd fyllmedel som behövs och blanda det noggrant med h&aml;rdaren (högst 3 % h&aml;rdare i viktprocent). Applicera materialet j&aml;mnt och låt det h&aml;rda. N&aml;r det har h&aml;rdat helt, slipa torrt till en matt yta med sandpapper P240/P360 och spruta sedan på ett grundfyllmedel (art.nr. 71240 eller 72240) innan du applicerar t&aml;ckf&aml;rgen. Kan endast slipas, målas över eller bel¨ggas på nytt med l&aml;mpliga produkter efter att det har h&aml;rdat helt. Slipkornstorleken måste v&aml;ljas utifrån materialet. Se det tekniska databladet. Anv¨nd inte på lågenergiplast (t.ex. PE eller PP). Gör alltid egna tester för att s&aml;kerst¨lla att produkten ¨r l&aml;mplig för varje till&aml;mpning. Om du tills¨tter för mycket h&aml;rdare kan det leda till fl&aml;ckar eller missf&aml;rgning av t&aml;ckf&aml;rgen. Förslut burken ordentligt efter anv¨ndning. Ventilera ordentligt! För s&aml;kerhetsdatabladet och det tekniska databladet! (Ladda ner PETEC-databladet på www.petec.de)